



**Protokół/ Report nr 404/K1/POL/MUS/2017
z badania próbki materiału antyelektrostatycznego**

1. **Zleceniodawca:** Z.P.T.S. INGREMIO-PESZEL
ul. Laskowska 93, 32-329 Bplesław
2. **Rodzaj materiału:** MDPE,
3. **Nazwa produktu:** AirFlex,
4. **Wymiary próbki:** (>75x>75[mm])
5. **Miejsce pomiarów:** Zabrze, ul. Hagera 14a, biuro,
6. **Podstawa badań i oceny wyników:**
EN-61340-2-3, lub/i EN-61340-4-1.
7. **Opis badań:**
 - 7.1. wg instrukcji producenta/dystrybutora LAFOT elektronik „Instrukcja użytkowania zestawu pomiarowego MetrISO2000”, „Instrukcja obsługi miernika MetrISO2000”
 - 7.2. Użyto elektrod pomiarowych zgodnie z następującymi numerami rysunków w 6.1. (5.2., 5.4.1, 5.4.2., 5.5., 5.6.)
 - 7.3. Przebadano następując partie próbek zgodnie z pkt. .
 - 7.4. napięcie pomiarowe wynosiło zgodnie z pkt.6 tj. 100 V, 250 V, 500 V,
 - 7.5. Do pomiarów użyto następujących mierników:
 - 7.5.1. METRISO2000 nr fabryczny XE0847 nr świadectwa AP2941
8. **Wyniki badań:**
 - 8.1. temperatura otoczenia 24,0 °C,
 - 8.2. wilgotność względna powietrza 54,2 %,
 - 8.3. Średnia geometryczna rezystancja oporu powierzchniowego ρ_s wynosiła: (numery próbek 1-108 – wynik
100 V - $2,76 \cdot 10^{10} \Omega$
250 V - $2,58 \cdot 10^{10} \Omega$
500 V - $2,32 \cdot 10^{10} \Omega$)
Rezystywność powierzchniowa $\rho_s = R_x (d_1 + g) \cdot \pi/g$
gdzie: R_x – zmierzona rezystancja powierzchniowa w Ω (załącznik nr 1),
 d_1 –średnica elektrody kontaktowej wewnętrznej w m (30,5mm tj. 0,0305 m),
 g odległość (szczelina) pomiędzy elektrodami kontaktowymi w m (13,25 mm tj. 0,01325 m),
9. **Ocena wyników:** wartości rezystancji spełniają wymagania norm z pkt.6, co oznacza że materiał można stosować jako antyelektrostatyczny i nadaje się do eksploatacji w pomieszczeniach ustalonych ze Zleceniodawcą.
10. Badania wykonano na dostarczonych próbkach serii produkcyjnej o numerze 1 - 108 , dostarczonych pobranych do badań w dniu 9.06.2017
11. **Data wykonania badań:** 20.06.2017
12. **Badania wykonał:** Piotr Wąs

OPA-PW S.A.
Uprawniony do wykonywania prac kontrolno-
pomiarowych, pomiarów technicznych,
pomiarów ochrony przed porażeniową
i instalacji odgromowej

Piotr Wąs
mgr inż. Piotr Wąs
nr upr. 28/209/100/2415

OŚRODEK POMIARÓW I AUTOMATYKI
PRZEMYSŁU WĘGLOWEGO SA
41-800 Zabrze, ul. Hagera 14a
tel./fax 032 271-40-19, 032 278-42-48 do 49
Regon 272470661 NIP 648-10-10-712